

1. Автомобиль, который удовлетворяет требованиям безопасности движения:
 - 1 работоспособный
 - 2 неработоспособный
 - 3 исправный
 - 4 надежный
2. Признак неисправности автомобиля:
 - 1 хотя бы один параметр вышел за допустимые пределы;
 - 2 большинство параметров вышло за допустимые пределы;
 - 3 не соответствуют норме только параметры, влияющие на безопасность;
 - 4 автомобиль нельзя эксплуатировать.
3. Переход автомобиля в неисправное, но работоспособное состояние называется:
 - 1 отказом
 - 2 дефектом
 - 3 повреждением
 - 4 усталостью
4. Признак исправности автомобиля:
 - 1 все параметры, характеризующие техническое состояние, в допустимых пределах;
 - 2 большинство параметров, влияющих на безопасность, в 3 допустимых пределах;
 - 3 в допустимых пределах параметры, непосредственно влияющие на производительность;
 - 4 нормально работает двигатель и органы управления
5. Параметр детали, изменяющийся в результате износа – это:
 - 1 Цвет
 - 2 Прочность
 - 3 Внешний вид;
 - 4 Масса.
6. Повреждение, возникающее при действии на металл потока жидкости и воздуха:
 - 1 коррозия
 - 2 эрозия и кавитация
 - 3 разрушение
 - 4 деформация
7. Совокупность всех действий людей и окружающего производства, необходимых на данном предприятии для изготовления или ремонта, называется:
 - 1 технологическим процессом
 - 2 технологической операцией
 - 3 производственным процессом
 - 4 вспомогательным ходом

8. Разрушение металла вследствие химического и электрохимического взаимодействия их со средой

- 1 эрозия
- 2 кавитация
- 3 коррозия
- 4 питтинг

9. Ремонт, предназначенный для обеспечения работоспособного состояния с ремонтом или заменой отдельных его агрегатов и узлов не меньше, чем до ближайшего ТО - 2 называется:

- 1 текущий ремонт
- 2 средний ремонт
- 3 капитальный ремонт
- 4 регламентируемый

10. Метод ремонта, при котором сохраняется принадлежность восстановленных составных частей к определенному экземпляру, называется:

- 1 необезличенный
- 2 обезличенный
- 3 агрегатный
- 4 узловой

11. Средствами ремонта являются:

- 1 здания, сооружения, рабочие
- 2 здания, оборудование, рабочие и служащие
- 3 здания, сооружения, оборудование
- 4 исполнители работы, оборудование

12. Законченная часть технологического процесса, выполняемая на одном рабочем месте, называется:

- 1 производственным процессом
- 2 технологической операцией
- 3 технологическим процессом
- 4 рабочим ходом

13. Виды ремонта

- 1 плановый, неплановый
- 2 регламентированный по техническому состоянию
- 3 все перечисленные
- 4 текущий, капитальный

14. Процесс необратимого изменения свойств и (или) состояния, обусловленного структурными превращениями, химическими изменениями в материалах, из которых изготовлены детали, а также постепенным накоплением в элементах конструкции автомобиля микро- и макроповреждений при эксплуатации.

- 1 Разрушение
- 2 Изнашивание

- 3 Старение
- 4 Деформация

15. Свойство объекта, заключающееся в приспособленности к предупреждению и обнаружению причин возникновения отказов, повреждений; поддержанию и восстановлению работоспособного состояния путем проведения технического обслуживания и ремонта.

- 1 безотказность
- 2 Ремонтпригодность
- 3 Долговечность
- 4 Надежность

16. Сколько видов ремонта по характеру постановки.

- 1 4
- 2 5
- 3 3
- 4 2

17. Какой принцип организации системы управления качеством выдвигает требование строгого и всестороннего анализа мероприятий, вырабатываемых и реализуемых в процессе управления качеством.

- 1 Принцип плановости
- 2 Принцип динамичности
- 3 Принцип оптимальности
- 4 Принцип эффективности

18. Форма организации ремонта, при которой посты расположены последовательно:

- 1 тупиковый метод
- 2 поточный метод
- 3 метод универсальных рабочих мест
- 4 метод специализированных рабочих мест

19. Метод ремонта, который требует меньших затрат времени и обеспечивает более высокое качество:

- 1 Бригадный;
- 2 Агрегатный;
- 3 Индивидуальный;
- 4 Обезличенный.

20. Капитальный ремонт автомобилей производится на:

- 1 Крупных автотранспортных предприятиях;
- 2 Автомобильных заводах-изготовителях;
- 3 Всех перечисленных предприятиях;
- 4 Авторемонтных заводах.

21. Грузовой автомобиль направляется на капитальный ремонт, если:

- 1 Необходим ремонт рамы, кабины и не менее 3х других агрегатов;
- 2 В нем нуждается большинство агрегатов;
- 3 Автомобиль прошел гарантийный пробег, установленный заводом-изготовителем;
- 4 В нем нуждается только двигатель.

22. Производство, характеризующееся изготовлением или ремонтом изделий периодически повторяющимися партиями, при применении универсального оборудования, уровне квалификации рабочих колеблется в широких пределах и с возрастанием серийности понижается, называется:

- 1 единичное
- 2 серийное
- 3 массовое
- 4 специализированное

23. Силовой агрегат автомобиля ГАЗ-3307 сдается в капитальный ремонт:

- 1 первой комплектности
- 2 второй комплектности
- 3 первой и второй комплектности
- 4 пятой категории

24. Какими инструментами запрещено пользоваться при выпрессовки подшипников, сальников, втулок и т.д.:

.....

25. Какой способ применяется при разборке автомобилей на крупных ремонтных предприятиях:

- 1 Поточный;
- 2 Комбинированный;
- 3 Поточно-механизированный;
- 4 Механизированный.

26. Способ мойки, при котором механическое воздействие на загрязнения осуществляется затопленными струями моющей жидкости, вибрацией, электрическими разрядами называется:

- 1 специальный способ мойки
- 2 мойка погружением
- 3 струйная мойка
- 4 камерная мойка

27.Продукт неполного сгорания топлива называется

- 1 осадки
- 2 нагар
- 3 накипь
- 4 лаки

28.Нагар с искровых свечей зажигания удаляют:

- 1 металлической щеткой
- 2 струей горячей воды
- 3 огнем
- 4 пескоструйной обработкой

29.Метод контроля скрытых дефектов, при котором используются магнитные свойства металла, называется:

- 1 специальная дефектоскопия;
- 2 ультразвуковая дефектоскопия;
- 3 магнитная дефектоскопия;
- 4 компрессионная деформация.

30.Каждое отдельное несоответствие продукции установленным требованиям.

- 1 Брак;
- 2 Поломка;
- 3 Дефект;
- 4 Износ.

31.Метод контроля скрытых дефектов, который основан на способности волн отражаться от границ раздела двух сред, называется:

- 1 Люминесцентный;
- 2 Ультразвуковой;
- 3 Магнитный;
- 4 Компрессионный.

32.Часть производственного процесса, которая выполняется перед сборкой и предназначена для обеспечения непрерывности и повышения производительности процесса сборки, для ритмичного выпуска изделий требуемого и стабильного уровня качества и снижения трудоемкости и стоимости сборочных работ.

- 1 Мойка;
- 2 Дефектация;
- 3 Комплектование;

4 ремонт.

33. Расчет размерных групп при комплектовании поршней с гильзами цилиндров проводится для:

- 1 обеспечения точности сборки;
- 2 обеспечения качества сборки;
- 3 определения величины допусков;
- 4 определения типа посадки соединения;

34. Метод, при котором требуемая точность сборки достигается не у всех соединений при сопряжении деталей без их выбора, подбора или изменения размера называется:

- 1 полный взаимозаменяемостью;
- 2 неполный взаимозаменяемостью;
- 3 регулирования или пригонки;
- 4 групповой взаимозаменяемости.

35. Для каких видов соединений выдвигаются эти требования: соосность осей, отсутствие перекосов торца, соблюдение очередности и постоянство усилия:

- 1 резьбовые соединения;
- 2 прессовые соединения;
- 3 подшипниковые соединения;
- 4 шлицевые соединения.

36. Способ восстановления деталей, при котором детали восстанавливаются ремонтными размерами и постановкой дополнительного элемента

- 1 наращивание поверхности
- 2 электромеханический
- 3 слесарно-механический
- 4 сварной

37. Способ восстановления деталей, при котором происходит нагрев до температуры плавления материалов, называется:

- 1 пластичное деформирование
- 2 наплавление
- 3 сварка, наплавка
- 4 слесарно-механическая обработка

38. Способ восстановления деталей при помощи вспомогательного металла или сплава имеющего температуру плавления ниже, чем основной, называется:

- 1 пайка

- 2 напыление
- 3 сварка, наплавка
- 4 наплавление

39. Сплавами, каких металлов являются легкоплавкие припои:

- 1 тугоплавких
- 2 всех вышеперечисленных
- 3 цветных
- 4 черных

40. В чем суть процесса напыления:

- 1 обработка износа
- 2 очистка износа
- 3 удаление износа
- 4 восстановление износа

41. К летучим жидкостям относятся:

- 1 пигменты
- 2 растворители
- 3 грунтовки
- 4 шпатлевки

42. Процесс, который представляет собой осаждение металла на ремонтируемую поверхность детали в водных растворах солей железа.

- 1 Цинкование
- 2 Меднение
- 3 хромирование
- 4 Железнение

43. Жидкие составы, которые после нанесения их на поверхность детали тонким слоем и высыхания образуют пленки, которые должны иметь прочное сцепление с поверхностью.

- 1 Лакокрасочные материалы
- 2 Растворители
- 3 Грунтовки
- 4 Шпатлевки

44. Способ восстановления деталей, при котором детали восстанавливаются ремонтными размерами и постановкой дополнительного элемента:

- 1 наращивание поверхности
- 2 электромеханический
- 3 слесарно-механический
- 4 сварка

45. Отклонение расположения (биение) коленчатого вала устраняется:

- 1 обработкой под ремонтный размер
- 2 правкой
- 3 наплавкой под слоем легирующего флюса
- 4 пластическим деформированием

46. При выпуске автомобиля из капитального ремонта к нему прилагаются следующие документы:

- 1 инструкция по эксплуатации
- 2 все документы
- 3 паспорт о произведенном ремонте
- 4 гарантийный талон

47. Основной вид износа металлического кузова и кабин:

- 1 коррозионное изнашивание
- 2 питтинговое изнашивание
- 3 статистические и динамические
- 4 нагрузки старение металла (усталость).

48. Класс деталей, к которому относятся детали с отношением их высоты к наибольшему диаметру менее 0,5:

- 1 Корпусные;
- 2 Диски с гладким периметром;
- 3 Круглые стержни;
- 4 Некруглые стержни.

49. Класс деталей, к которому относятся детали с отношением их высоты к наибольшему диаметру не менее 0,5:

- 1 Полые стержни;
- 2 Диски с гладким периметром;
- 3 Круглые стержни;
- 4 Некруглые стержни.

50. Класс деталей, к которому относятся детали с отношением их высоты к наибольшему диаметру не менее 0,5:

- 1 Полые стержни;
- 2 Диски с гладким периметром;
- 3 Круглые стержни;
- 4 Некруглые стержни.